PALETTICC
MISE EN FONCTIONNEMENT FACILE

PRESENTATION DU SYSTEME

Le Paletticc est essentiellement composée (figure 1) :

❶ d'une armoire de puissance et de commande ;
❷ d'un pupitre équipé d'un terminal de communication ;
❸ d'une pince mobile ;
❹ d'un tapis d'amené des cartons ;
❺ d'une zone de dépose sur palette ;
❻ d'une porte coulissante verrouillable.

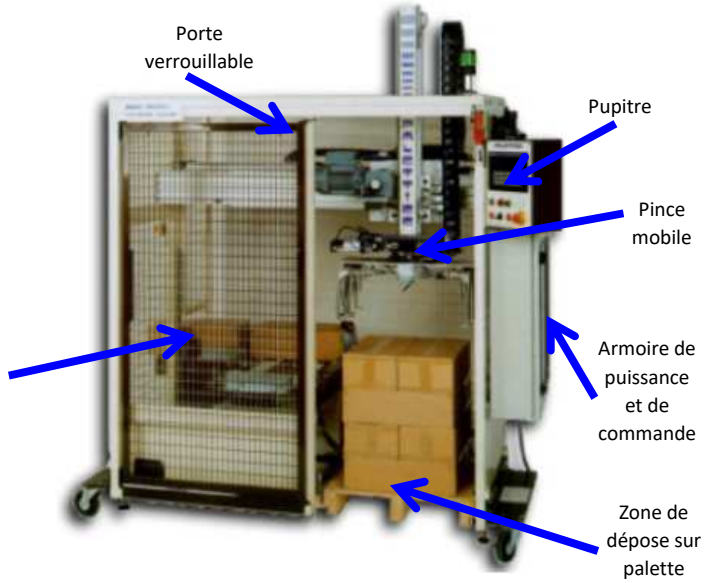

Figure 1 : constitution du Paletticc

FAIRE FONCTIONNER LE PALETTISEUR

Avant tout :

- s'assurer que les **2** boutons d'arrêts d'urgence (l'un sur le pupitre, l'autre sur le grillage coté tapis d'entrée des cartons) sont déverrouillés en les tournant vers la droite ;

- enlever les cartons de la zone de déchargement qui doit-être vide ;

- reculer tout carton ayant atteint la butée du ta pis roulant (de façon à ce que le capteur photoélectrique ne le détecte pas) ;

- fermer à clé la porte coulissante (serrure en haut à droite) en positionnant la clé verticalement

I/ Mettre sous tension le système :

1- Tourner la vanne ¼ de tour d'arrivée d'air située sur la colonne coté armoire de puissance ;

2- Remonter la poignée du sectionneur située sur la droite de l'armoire de puissance à l'extérieur ;
<u>Remarque :</u> Normalement la lumière blanche située sur le pupitre s'allume.

3- Appuyer sur le bouton *MARCHE* (❶, figure 2).

Remarque : Le contacteur principal s'enclenche, l'écran affiche un message dépendant de la position du commutateur (❸, figure 2) s'affiche à l'écran du terminal de communication. Si tel n'est pas le cas, s'assurer que le sectionneur est bien enclenché et si tel n'est toujours pas le cas appeler l'enseignant pour vérifier si l'automate est en mode RUN.

Figure 2 : Pupitre de commande

II/ Initialiser le système en mode MANUEL :

1- Tourner le commutateur 3 positions sur la position *MANU* (❸, figure 2) ;

Remarque : L'afficheur affiche dans son message MODE MANUEL

2- Réaliser la prise d'origine machine (POM) de la position de la pince en appuyant sur le bouton *Prise Origine* du clavier (❹, figure 2).

Remarque : La pince descend puis remonte lécher le fin de course origine machine.

3- Utiliser les boutons de commande manuelle sur le clavier pour mettre partie opérative en position d'origine (❺, figure 2).

Remarque : La position d'origine est :

- pince à gauche ;
- pince en haut ;
- pince ouverte (pas sûr que cela soit nécessaire au démarrage du cycle) ;
- pince bloquée tournée dans le sens de prise des cartons ;
- poussoir reculé (pas sûr que cela soit nécessaire au démarrage du cycle) ;
- palette vide ;
- carton non en butée en face du poussoir.

III/ Lancer un cycle en mode AUTOMATIQUE :

Avant tout, pour cette étape, il faut impérativement avoir réalisé l'étape d'initialisation II.

1- Tourner le commutateur 3 positions sur la position *AUTO* (❸, figure 2) ;

2- Compléter les informations attendues sur le terminale de communication en validant par *ENTER* :

HTEUR CART : il y a 2 types de cartons au lycée (150mm ou 130mm) ;

NB RANG : Il s'agit du nombre de couches de cartons que va empiler le palettiseur sur la palette.

3- Démarrer le cycle en appuyant sur le bouton poussoir *VALIDATION CYCLE ;*

4- Alimenter le tapis d'alimentation du palettiseur en cartons et laisser le palettiseur empiler les cartons sur la palette ;

Remarque : Lorsque la palette est pleine, l'écran du terminal de communication affiche en boucle

PALETTE COMPLETE

ACCES AUTORISE

5- Ouvrir la porte en déverrouillant celle-ci et retirer les cartons (ou la palette complète).

IV/ Réaliser un cycle en PAS à PAS :

Avant tout, pour cette étape, il faut impérativement avoir réalisé l'étape d'initialisation II.

1- Tourner le commutateur 3 positions sur la position *PAS à PAS* (❸, figure 2) ;

2- Compléter les informations attendues sur le terminale de communication en validant par *ENTER* :

HTEUR CART : il y a 2 types de cartons au lycée (150mm ou 130mm)

NB RANG : Il s'agit du nombre de couches de cartons que va empiler le palettiseur sur la palette

3- Démarrer les pas du cycle en appuyant sur le bouton poussoir *VALIDATION CYCLE ;*

4- Alimenter le tapis d'alimentation du palettiseur en cartons et laisser le palettiseur empiler les cartons sur la palette ;

<u>Remarques :</u>

a- A chaque étape du cycle, l'écran du terminal de communication affiche PAS SUIVANT ? tant que le cycle n'est pas terminé ;

b- Lorsque la palette est pleine, l'écran du terminal de communication affiche en boucle

PALETTE COMPLETE

ACCES AUTORISE

5- Ouvrir la porte en déverrouillant celle-ci et retirer les cartons (ou la palette complète).

V/ Messages d'erreur:

MANU OBLIGATOIRE : souvent ce message est suivi d'un autre expliquant pourquoi il faut passer en mode *MANUEL*

NON POSTE PRISE : la pince n'est pas retournée en position de prise de carton

NON EN ETAT INIT : la pince est probablement un peu tournée

PO NON EFFECTUEE : la prise d'origine machine de la pince n'a pas été effectuée (voir parties II-1 et II-2 de ce document)